

VersaPUR™ Tank Melter

Son derece çok yönlü tutkal eritme üniteleri, nemle kürlenmiş poliüretan (PUR) sıcak tutkalları verimli şekilde işler ve kolay temizlik ile bakım sağlar.



Nordson, dünya genelinde yıllara dayanan deneyimine dayanarak VersaPUR tanklı eritme ünitelerini, PUR tutkalların işlenmesine özgü gereksinimleri en iyi şekilde karşılamak üzere özel olarak tasarlamıştır.

Kolay temizlenebilir tasarım sayesinde tank, ızgara ve hatta pompa blokları gibi PUR ile temas eden tüm bileşenler, temizlik amacıyla hızlı ve büyük ölçüde alet kullanılmadan sökülebilir. Ayrıca VersaPUR eritme üniteleri, pompa kapatma valfleri ile hızlı sökülebilir ısıtıcı ve sensör kablolarına sahiptir.

Yeni standart ve programlanabilir birçok özellik, artan üretkenlik gereksinimlerini karşılamak amacıyla günlük kullanım ve bakım işlemlerini kolaylaştırır. VersaPUR tanklı eritme üniteleri yapılandırılabilir yapıda olup özel üretim ve uygulama gereksinimleri için esneklik sunar.

Özellikler ve Avantajlar

- Grafiksels dokunmatik ekranlı kontrol sistemi, sistem durumunun görüntülenmesini ve izlenmesini sağlar.
- Pürüzsüz, yapışmaz kaplamalı yüzeyler ve eğilebilir tank; temizlik ve bakım işlemleri için kolay erişim sağlar.
- Endüstriyel PC (IPC); pompa hızı ve sıcaklıklar gibi ilgili tüm işlevlerin sezgisel şekilde kontrol edilmesini sağlayarak tekrarlanabilir yapışma kalitesi sunar.
- Opsiyonel ölçüm sensörü, makine duruşlarını en aza indirmek için operatöre "tank seviyesi düşük" uyarısı verir.
- İnert gaz örtüsü, entegre veya harici inert gaz kaynağı kullanılarak oluşturulur.
- Döner tank kapağı, kolay dolum sağlar.
- Egzoz davlumbazı, tankın emisyon oluşmadan doldurulmasını sağlar.
- İstenmeyen kürlenmeyi önlemek için hidrolik akış kanallarındaki ölü noktalar ortadan kaldırılmıştır.

VersaPUR™ Tank Melter

Technical Specifications

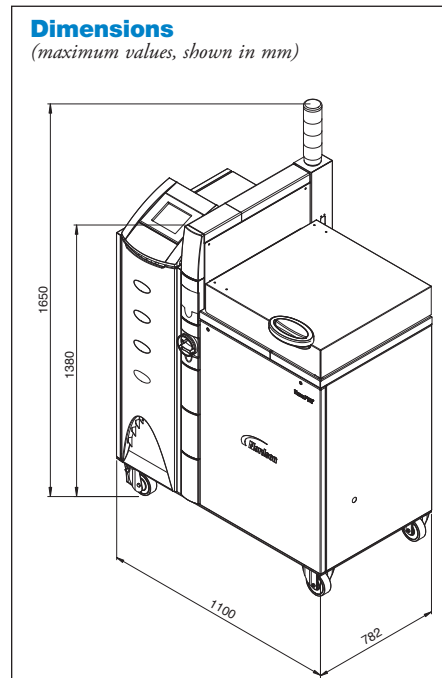
Type of System	Positive-displacement spur gear pump
Electrical Service ¹	200 VAC 3-phase 50/60 Hz 230 VAC 3-phase 50/60 Hz 400 VAC 3-phase Y 50/60 Hz 400 VAC 3-phase 50/60 Hz 480 VAC 3-phase 50/60 Hz
Tank Opening Diameter	291 mm (11.46 in.)
Temperature Sensor	Ni120
Ambient Temperature	10 to 40° C (50 to 104° F)
Operating Temperature	40 to 230° C (104 to 446° F)
Approx. Weight ²	280 kg (617 lbs)
Input/Output Capability Std.	6 inputs, 6 outputs
Degree of Protection	IP54

¹ Permitted deviation from rated line voltage is $\pm 10\%$.

² Weight depends on melter configuration; melter empty.

Options/Configurations

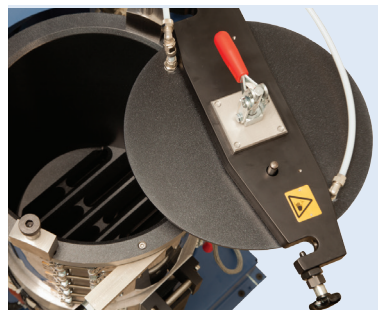
Pump Sizes	SN0030, SN0046, SN0062, SN0093, SN0186, SN0371, SN0773, SN1710
Number of Pumps	1 or 2
Hose/Gun Pairs	2, 4 or 6 hose/gun pair (4, 8 or 12 external channels)
Thermostats	150° C (300° F), 180° C (350° F), or 200° C (390° F)
Flow Control	Automatic Pressure Control Manual Pneum. Pressure Control Flow Control Bypass IPI w/Output Pressure Control per Drive Standard Manual Pressure Control Valve
Level Monitoring	yes
Light Tower	yes
Host Communication	Profibus-DP, ControlNet, Ethernet/IP, ProfiNet IO
Key-to-Line Per Pump	yes
Air Dryer	yes
Integrated Exhaust Duct	yes
One-way Clutch	yes



For more information, speak with your Nordson representative or contact your Nordson regional office.



Tiltable tank for easy cleaning and maintenance



Pivoting tank lid



PAL-13-5828
Issued 11/13
© 2012, 2013 Nordson Corporation
All Rights Reserved.
Printed in U.S.A.
Nordson reserves the right to make design changes between printings.