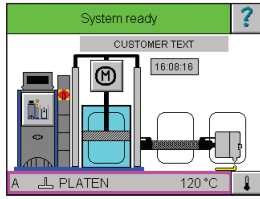


VersaPail® Kova Tipi Eritme Üniteleri

20 Litrelik veya 5 Galonluk Kovalar İçin Eritme Üniteleri

VersaPail Eritme Üniteleri:

- Kurulum ve devreye alma işlemlerini kolaylaştırır.
- Günlük kullanımı kolaylaştırır.
- Üretim esnekliği sağlar.
- Tutkalın özelliklerini ve bütünlüğünü korur.



Grafiksel dokunmatik ekranlı kontrol sistemi, tüm işlemlerin ve sistem durumlarının görüntülenmesini ve izlenmesini sağlar.

Kontroller ve kova değişimi için tek taraftan erişim sunar.



Otomatik veya manuel havalandırma sistemleri

Opsiyonel çift akışlı ve sertleştirilmiş versiyonlara sahip değişken hızlı motorlar ve hassas dişli pompalar

Hassas ve ayarlanabilir basınç için basınç kontrol valfi ve opsiyonel otomatik basınç kontrol sistemleri

Kovanın doğru şekilde konumlandırılması ve sabitlenmesi için kova merkezleme ve kelepçeleme sistemi

Nordson® VersaPail kova tipi eritme üniteleri, 20 litrelik veya 5 galonluk kovalardan hassas ve zorlu sıcak tutkal uygulamaları için tasarlanmıştır. Farklı pompa tipi ve boyutu seçenekleri sayesinde VersaPail eritme üniteleri, çok çeşitli tutkallara uyum sağlayacak ve özel üretim gereksinimlerini karşılayacak şekilde özelleştirilebilir. Güçlü bir endüstriyel PC, dokunmatik ekran arayüzü üzerinden tutkal sisteminin tam kontrolünü sağlar ve her operatör işlemi ile tüm makine durumlarına ilişkin mesajları ve göstergeleri görüntüler.

VersaPail kova tipi eritme üniteleri, tutkalın yalnızca üst yüzeyini eriterek kovada kalan malzemenin katı hâlde kalmasını sağlar. Böylece termal yük azaltılır ve yapışma özellikleri korunur. Nemle kürlenmiş poliüretanlar gibi reaktif tutkallar için özellikle uygun olan hidrolik akış kanalları, istenmeyen kürlenmenin meydana gelebileceği ölü noktaları ortadan kaldıracak şekilde tasarlanmıştır.

Kesintisiz çalışma gerektiren uygulamalarda Nordson'un otomatik geçiş sistemi, iki kova tipi eritme ünitesini birbirine bağlayarak kova değişimlerinden kaynaklanan duruş süresini ortadan kaldırır.

VersaPail® Bulk Melters

20-liter or 5-gallon pail melters



Four additional temperature channels for control of spray guns, heaters, etc.



Modular, non-stick axial and smooth melt platens for quick change and easy clean-up

Specifications

Type of System

Gear pumps with variable speed AC motors

Pail Diameter

280 or 286 mm (11 or 11.3 in)

Maximum Pump Rate¹

92 kg/hr (203 lb/hr)

Number of Hoses/ Applicators

2 standard (hydraulic & electrical)
up to 4 additional (electrical only)

Maximum Working Hydraulic Pressure

85 bar (1233 psi)

Operating Temperature Range

40 to 230°C (100 to 450°F)

Ambient Temperature Range

-5 to 40°C (23 to 100°F)

Temperature Control Stability

±1°C (2°F)

Temperature Sensor

Ni 120 (or PT-100 optional)

Electrical Service²

200 VAC 3 phase delta 50/60 Hz
240 VAC 3 phase delta 50/60 Hz
400 VAC 3 phase Y 50/60 Hz
400 VAC 3 phase delta 50/60 Hz
480 VAC 3 phase delta 50/60 Hz

Maximum System Power Capacity

21000 watts

Weight (empty)³

332 kg (732 lb)

Input/Output Capability Standard

6 Inputs
6 Outputs

Melter Dimensions (W x H x D)

1190 x 1920 x 540 mm
(46.9 x 75.6 x 21.3 in)

Installation (service) Dimensions

1570 x 1920 x 903 mm
(61.8 x 75.6 x 35.6 in)

Protection

IP54

¹ Actual rates will vary depending on adhesive type, application parameters and input voltage.

² Permitted deviation from rated line voltage is ±10%.

³ Weight depends on melter configuration.

For more information, speak with your Nordson representative or contact your Nordson regional office.

